

T-Rex X-Treme Express

Revisão: 13-11-2020

Página 1 De 3

Especificações

Base	Polímero Híbrido SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 4 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	Ca. 2 mm/24h
Dureza**	Ca. 75 ± 5 Shore A
Densidade**	Ca. 1,48 g/ml
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	Ca. 3,60 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	Ca. 2,90 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	Ca. 200 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

T-Rex X-Treme Express é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX, com uma adesão inicial extremamente elevada de 400 kg/m² (no mínimo) e com rápido desenvolvimento de resistência.

Propriedades

- Elevada adesão inicial de (mínimo) 400 kg/m²
- Rapidamente manuseável e muito rápida força de colagem com uma camada fina de adesivo e sobre superfícies porosas.
- Cura rápida
- Boa capacidade de ser trabalhado, com ponta em forma triangular incluída.
- Permanece elástico após a sua cura e é muito sustentável
- Inodoro
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- pode ser pintado com tintas aquosas.
- Não mancha superfícies porosas como mármore, granito e outras pedras naturais

Aplicações

- Colagem na indústria metálica e de construção.
- Colagem elástica de objetos, painéis, perfis e outras peças sobre a maioria dos substratos comuns.
- Para a colagem de painéis de fachada recomendamos Soudal Panel System.

Embalagem

Cor: branco

Embalagem: 280 ml cartucho

Prazo de validade

15 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados. Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e substâncias alcalinas.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns para colagem, madeira tratada, PVC, ...

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

T-Rex X-Treme Express

Revisão: 13-11-2020

Página 2 De 3

gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). T-Rex X-Treme Express tem excelente aderência sobre a maioria dos substratos. T-Rex X-Treme Express foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço inoxidável, AlMgSi1, aço eletro-galvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3, aço ST1403. T-Rex X-Treme Express tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, PVC, poliamida, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex X-Treme Express não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Método de aplicação

Método de aplicação: Aplique o adesivo com uma pistola aplicadora sobre a superfície, por pontos ou em cordões (todos os 15 cm). Aplique sempre adesivo nos cantos e nas extremidades dos painéis. Pressione as superfícies em conjunto e bata com o auxílio de um martelo de borracha. Pode ser necessário o suporte dos materiais. A colagem pode ser sujeita a peso após 24 - 48 horas.
Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observações

- T-Rex X-Treme Express pode ser pintado com a maioria das tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- T-Rex X-Treme Express pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- T-Rex X-Treme Express não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Não é adequado para aplicações sanitárias.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- T-Rex X-Treme Express tem uma boa resistência aos raios UV, mas pode descorar sob condições extremas ou após uma exposição demorada aos raios UV.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

T-Rex X-Treme Express

Revisão: 13-11-2020

Página 3 De 3

- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

T-Rex X-Treme Express conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.