

DURIPANEL B1

PLACA DE CONSTRUCCIÓN

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

1 Composición del producto

Las placas DURIPANEL B1 están compuestas de:

- Ccemento Pórtland
- Fibras de madera
- Aditivos

2 Método de producción

Las placas DURIPANEL B1 se fabrican con una técnica de dispersión de tres capas diferentes. Luego las placas pueden ser pulidas.

3 Medidas y tolerancias

■ DURIPANEL B1 placa de base

Espesores posibles:

8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 32, 36, 40 mm

1.250 x 2.600 mm (rectificado)

1.250 x 3.100 mm (rectificado)

■ DURIPANEL B1 placa para suelo (pulida, machihembrado)

Espesores posibles: 18, 22, 25, 29 mm

1.250 x 625 mm (rectificado)

Espesor	Pulidas: +/- 0.3 mm Sin pulir: 8 - 12 mm ± 0.7, 14 22 mm ± 0.7, 24 - 40 mm ± 1.5
Largo y ancho	+/- 5 mm (no rectificado)
perpendicularidad	2.0 mm/m (no rectificado)

4 Peso

Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)	Espesor (mm)	Peso (kg/m ²)
8	10.0	24	30.0
10	12.5	25	31.3
12	15.0	28	35.0
14	17.5	29	36.3
16	20.0	32	40.0
18	22.5	36	45.0
20	25.0	40	50.0
22	27.5		

5 Color

El color estándar es amarillo-gris en masa, con matices por el carácter natural de los componentes.

6 Características técnicas

Densidad	: 1.250 Kg./m ³
Resistencia a la tracción ²	: 9.0 N/mm ²
Modulo de elasticidad	: 4.500 N/mm ²
Porosidad	: 32%
Comportamiento hídrico(30-95% en promedio)	: 2.5 mm/m
Absorción en los bordes	
por saturación después de 2 horas	: ≤ 1.0 %.
después de 24 horas	: ≤ 1.5 %.
después de más de 24 horas	: ≤ 2.0 %
Coefficiente de dilatación térmica	: 11*10-6 m/mK
Coefficiente de conducción térmica	: 0.35 W/mK
Resistencia a la difusión del vapor del agua	0-50% : 50
	50-100% : 20
Resistencia al hielo	según DIN 52104 : resiste al hielo
Resistencia al calor	según DIN 4102 : 80° C
Reacción al fuego	: B1
Resistencia a impacto de bala	según DIN 18 032 : ok
Aislamiento acústico	

Espesor (mm)	8	10	12	16	18	20	24	28	32	40
Kg/m ²	9.6	11,4	16,0	18,8	24,4	25,4	31,7	34,3	42,6	48,7
RW (dB)	30	31	31	33	33	33	35	36	37	38

7 Ventajas

Siempre que se sigan las instrucciones de aplicación, las placas DURIPANEL B1 muestran las siguientes características generales:

- Buen comportamiento al fuego
- Buenas propiedades de aislamiento acústico
- Resistencia a temperaturas extremas
- Resistencia al agua
- Resistencia a diversos organismos vivos (moho, bacterias, insectos, etc.)
- Resistencia a múltiples productos químicos
- No perjudiciales para el medio ambiente, sin emisiones de gases nocivos

Además, las placas DURIPANEL tienen las características específicas siguientes:

- Placa de carpintería sólida, rígida y universal
- Manipulación con herramientas de carpintería
- Clavado y atornillado mecánicos sin perforado previo
- Resistente al hielo
- Baja absorción en los bordes en comparación con los paneles de fibras de madera (OSB, etc.)
- Alta resistencia a flexo-tracción

8 Aplicaciones³

Para asegurar la estabilidad dimensional de la placa, es importante que en el momento de la instalación ninguna de sus caras este humedecida o en contacto con zonas húmedas de la edificación.

- **Suelos de interiores:** placa de suelo auto-portante
- **Paredes de interiores:** Tabiques y separaciones como placa soporte del enlucido y el aislamiento.
- **Techos:** placas auto-portantes para el recubrimiento del tejado.

¹EURONIT se reserva los derechos de modificar esta ficha informativa sin previo aviso. El lector deberá siempre asegurarse que la versión sea la más reciente en cuanto a este documento.

² Para calcular las tensiones admisibles, es preciso aplicar factores de seguridad.

³ En caso de duda en cuanto a la utilización de las placas para una utilización determinada, se aconseja pedir consejo a EURONIT. EURONIT no puede en ningún caso ser responsable por utilidades de sus placas que no hayan sido aprobadas por EURONIT.

DURIPANEL B1

PLACA DE CONSTRUCCIÓN

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO¹

9 Posibilidades de acabado en fabricación

DURIPANEL B1 se puede entregar cortado y a medida. Los orificios de 4 a 10 mm de diámetro pueden ser perforados previamente en la fábrica (para fijaciones vistas). El biselado grande o pequeño, machihembrado y bordes rebajados son posibles de realizar en fábrica.

10 Puesta en obra

Los productos DURIPANEL pueden ser tratados como placas de fibras de madera a base de resina. Para permitir un uso frecuente de las herramientas utilizadas, se puede optar por un revestimiento de metal duro.

Aserrado:

- Maquinas industriales especializadas
- Sierra circular de mano
- Sierra para cortar con disco de dientes de carburo.
- Serrucho de mano

Acabado de los cantos:

- Fresa
- Papel o esponja de lija finos
- Cepillo con púas de carburo

Perforado:

- Para orificios: Broca helicoidal con punta de carburo (o completamente de carburo) con un ángulo de corte de 60°
 - Para aberturas redondas: Trépano o cuchilla circular con punta de carburo.
- La placa debe estar apoyada alrededor del orificio para ser perforada (por ejemplo en una superficie de madera).

Tanto el aserrado como el perforado deben realizarse en un entorno seco. Para aplicaciones decorativas, las virutas y polvo deben retirarse inmediatamente de la placa con una bayeta seca de micro fibra. Las virutas y polvo que no sean retirados pueden causar manchas permanentes.

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, pueden utilizarse los siguientes accesorios de fijación (para más información, ver las instrucciones de aplicación). También se puede escoger el material (por ejemplo acero inoxidable, galvanizado o fosfatado) dependiendo de la aplicación..

Anclaje oculto:

DURIPANEL B1 no se puede pegar para el revestimiento de exterior. DURIPANEL B1 se puede fijar con pegamento para usos interiores. El pegamento debe ser utilizado de acuerdo con las pautas del uso y las condiciones de la garantía del proveedor del adhesivo. Para más información adicional consultar a EURONIT.

Atornillado:

- Tornillo en acero inoxidable, con cabeza torx, provista de una punta aguda y aletas
- Tornillo galvanizado con cabeza cruciforme, con aletas y de una punta afilada.

Se puede atornillar directamente sin perforado previo.

Clavado:

- Clavado automático con clavos de acero inoxidable o galvanizados con punta en hélice sin perforado previo
- Clavado manual con clavos de acero inoxidable o galvanizados con punta en hélice sin perforado previo

La cabeza del clavo no puede ser hundida dentro de la placa. La maquina para clavar debe ser regulada con una caída constante.

Grapado:

- Grapadora automática

La espalda de la grapadora no puede introducirse demasiado en la placa. La máquina neumática que clava debe ser regulada con una profundidad constante.

Encolado y acabado de las juntas:

El encolado y el acabado de las juntas deben realizarse con la ayuda de productos sintéticos para el relleno de las juntas (por ejemplo con materiales acrílicos, poliuretanos, epoxy, etc.)

Las grietas en juntas terminadas sólo pueden ser evitadas si:

- la estructura soporte carece de movimientos.
- la placa no esta sujeta a movimientos de dilatación extremos.

Masilla:

Utilizar solamente masillas neutras. Las masillas que no son neutras (por ejemplo siliconas) pueden causar manchas.

Revestimiento:

- **Opaco:** El producto DURIPANEL puede ser provisto de un revestimiento para aplicaciones en exteriores e interiores.
- **Transparente:** para las aplicaciones en interiores, DURIPANEL puede ser tratado de manera que sea resistente a las suciedades por medio del producto CLEARCOAT transparente. Como resultado se obtiene una superficie permeable al vapor del agua, resistente a las suciedades y con posibilidad de lavado, mientras que la placa conserva su aspecto natural. CLEARCOAT puede ser aplicado con pistola o manualmente con una brocha.
- **Laminación:** DURIPANEL puede ser cubierto del laminado para usos interiores. El pegado debe realizarse según las instrucciones de aplicación y las condiciones de garantía del proveedor de la cola.

Para garantizar su estabilidad dimensional la placa no puede tener una tensión diferenciada entre sus dos caras. Esto puede conseguirse tratando ambas caras de la placa con el mismo sistema de revestimiento, o bien utilizando en la cara posterior un revestimiento con las mismas características de difusión que el de la cara anterior. Otras condiciones previas son la construcción del sistema, las dimensiones de la placa y las cargas de temperatura y humedad. Consulte al departamento técnico de EURONIT

Aspectos relativos a la salud y la seguridad:

Durante la colocación de las placas pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos. Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de proveerse extracción de polvo o ventilación adecuadas dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.

11 Mantenimiento y limpieza

Para suciedad ligera, lavar con detergente casero o solución jabonosa suaves y a continuación aclarar con agua limpia.

12 Manipulación

Las placas se almacenan en palés. Han de ser transportadas bajo una lona impermeabilizada. Las placas han de apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las placas han de tener siempre apoyo suficiente para no combarse. Asimismo han de apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las placas se almacenan al aire libre, han de estar siempre protegidas contra la lluvia por una lona impermeabilizada o una lámina de plástico. En el caso de que las placas se humedezcan durante el embalaje, ha de retirarse todo el material de embalaje y las placas decorativas han de secarse con una bayeta y colocarse de forma que permita un secado completo. Se recomienda dejar que las placas se aclimaten en el espacio donde se van a emplear. Las placas siempre han de ser levantadas de la pila por dos personas, que las transportarán en posición vertical.

13 Información técnica

Para más información consultar las guías de instalación de EURONIT.

www.euronit.es

Euronit
fachadas y cubiertas

SEDE CENTRAL

Paseo de Recoletos, 27 - 2ª planta - 28004 Madrid
Tel. 91 272 49 00 - Fax 91 702 39 28

TELÉFONO DE ATENCIÓN COMERCIAL 901 502 085

consulta.comercial@euronit.es

an **Etex** GROUP company