

CLASSE

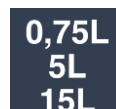
Refª 5740 ITC nº 486

JUL-2023 (PP0655)



Esmalte aquoso, formulado com base em emulsão de copolímeros vinílicos e pigmentação selecionada

- Acabamento: **Liso**
- Brilho: **Acetinado**
- Suportes: **Alvenaria, estuque e gesso cartonado**
- Cores disponíveis: **Branco e Bases 10 e 30**



PROPRIEDADES

- Toque extra suave
- Excelente poder de cobertura
- Excelente resistência à lavagem
- Boa lacagem
- Excelente aplicabilidade
- Resistente a fungos e bolores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:** 12-16 m²/L (por demão) (Obs.: Em função do tipo de superfície)
- **Secagem ao tato:** 1 h
- **Secagem repintura:** Aprox. 4h
- **Secagem total:** Aprox. 12h
- **Densidade:** 1,28 ± 0,03 (a 23°C)
- **Viscosidade:** 90-95 KU (a 23°C)
- **Brilho:** Acetinado (35-45 no ângulo 85º)
- **Ponto de inflamação:** Não inflamável
- **Teor de sólidos (em volume):** 40,0 ± 1,0%
- **Qualidade do ar interior:** Classe A+ (Avaliação Grenelle II)
- **Resistente à esfrega húmida:** Classe 1 (NP EN ISO 11998)

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/a): 30 g/l. Este produto contém no máx. 30 g/l COV.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Após preparação as superfícies devem estar bem secas, sem fissuras, desengorduradas, isentas de poeiras e partículas não aderentes.

- Fazer uma limpeza geral em todas as áreas a pintar e aplicar uma demão de **Dyruwash refª 9360**.
- Proceder às reparações necessárias com o **Dyru-estruque refª 5920**.
- Na existência de manchas de nicotina, fumo ou de outras "sujidades", aplicar uma demão de **Dyrublock refª 5300**.
- Em superfícies pulverulentas e/ou desagregadas, aplicar uma demão de **Dyrufix Aqua refª 4907** ou **Dyrufix refª 37031**.
- Na preparação das restantes superfícies, aplicar uma demão de **Dyruprimer refª 5415**.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Homogeneizar muito bem o produto antes de aplicar.
- Adicionar água potável nas seguintes proporções:
 - 1ª demão: até 10%;
 - Restantes demãos: até 5%.

APLICAÇÃO

- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar 2 a 3 demãos de tinta.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Trincha, rolo antigota/esmalte ou pistola.

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Água e detergente.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- As condições ambientais podem afetar o tempo de formação do filme, pelo algumas propriedades podem requerer mais tempo para atingirem o seu desempenho normal.
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 80% e a temperatura inferior a 10°C ou superior a 30°C.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS: Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

• **GESTO RESPONSÁVEL:**

- Com a constante preocupação que a PPG tem pelo meio ambiente, apostamos em reduzir o impacto ambiental através da incremental utilização de plástico 100% reciclado contribuindo, desta forma, para a redução significativa dos níveis de poluição. A informação relativa à utilização de plástico reciclado consta em cada uma das nossas embalagens.
- Não verta a tinta residual no esgoto. Se a embalagem contiver uma camada fina de produto seco no fundo e nas paredes do balde, esta pode ser encaminhada para o ecoponto amarelo.
- Para eliminar embalagens com tinta não reutilizável, junte no balde material absorvente e deixe secar.
- Entregue as embalagens ainda com tinta em bom estado a instituições para que possam reutilizar o produto.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes +351 210 521 399 (chamada para a rede fixa nacional) ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736 (chamada para rede móvel nacional).

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém

www.dyrup.pt | www.bondex.pt

Tel.: +351 210 521 399 (chamada para a rede fixa nacional)

Este documento deixa de ser controlado após ter sido impresso.

