



**TECHOS Y
TABIQUES
DE NUEVA
GENERACIÓN**

FICHA TÉCNICA



PASTA DE ACABADO



DESCRIPCIÓN

Producto suministrado en polvo, compuesto a base de yeso, carbonatos y aditivos técnicos, que al mezclar con agua no deja grumos ni burbujas, para realizar el acabado superficial.

APLICACIÓN

Producto especialmente diseñado para su uso en el tratamiento superficial del sistema . El refinado de juntas consiste en aplicar una fina capa de pasta de acabado en la zona de la junta Q3. Si deseamos un nivel de acabado Q4 debemos aplicar la pasta de acabado en toda la superficie hasta cubrirla con una capa de 2mm.

DATOS TÉCNICOS

TIEMPO DE USO: 90 MINUTOS

NORMA REFERENCIA → 1396:2006

FRAGUADO → Lento

TIPO → PASTA ACABADO 2B

REACCIÓN AL FUEGO → EUROCLASE A1

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN → Correcto

ADHERENCIA COHESIÓN → $> 0,6 \text{ N/mm}^2$

AUSENCIA DE FISURAS → PND

SACO: 10 kg PALET: 84 sacos

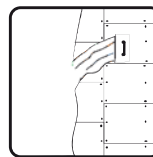
MANUAL DE USO



Mezclar con agua hasta conseguir una textura homogénea.

Proporción aproximada:
10 kg de POLVO / 8 litros de AGUA

BATIR Y DEJAR REPOSAR 5 MINUTOS



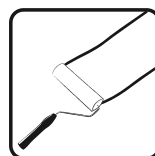
Aplicar con herramienta plana.

Extender el material hasta conseguir una capa de aproximadamente 2mm.

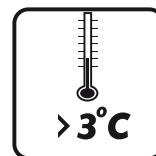
Tiempo de uso: 90 minutos



Utilizar recipiente limpio.
No mezclar con otros productos



Esperar al secado
para pintar.



No trabajar a temperaturas
menores de 3 grados.



Antigua Carretera Nacional 340, km 867
46292 - Massalavés - Valencia (ESPAÑA)



902 99 81 09



FAX 962 44 05 48



elalteron@elalteron.com



www.alterontechosytabiquest